

## 240 ЛЕТ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ МЕХАНИКА-ИЗОБРЕТАТЕЛЯ П. М. ЗАЛЕСОВА (1772–1837)

Выдающийся горный специалист, изобретатель Поликарп Михайлович Залесов родился в семье сержанта караульного гарнизона Барнаульского завода. 17-летним юношей он был принят в Барнаульское горное училище, а до того работал «учеником пробирного искусства Барнаульской лаборатории».

Окончив училище первым учеником, П. М. Залесов был отправлен для практики на Змеиногорский рудник, затем на Нерчинские заводы, где и обучался постройке «огненных машин». В 1796 г. П. М. Залесова перевели на Томский железодельный завод для достройки начатой А. С. Вяткиным «огненной машины» для Салаирского рудника, но уже в следующем году он отправился изучать механизацию Петербургского монетного двора, Охтенского порохового, Сестрорецкого оружейного, Александровского и Кронштадтского механических заводов.

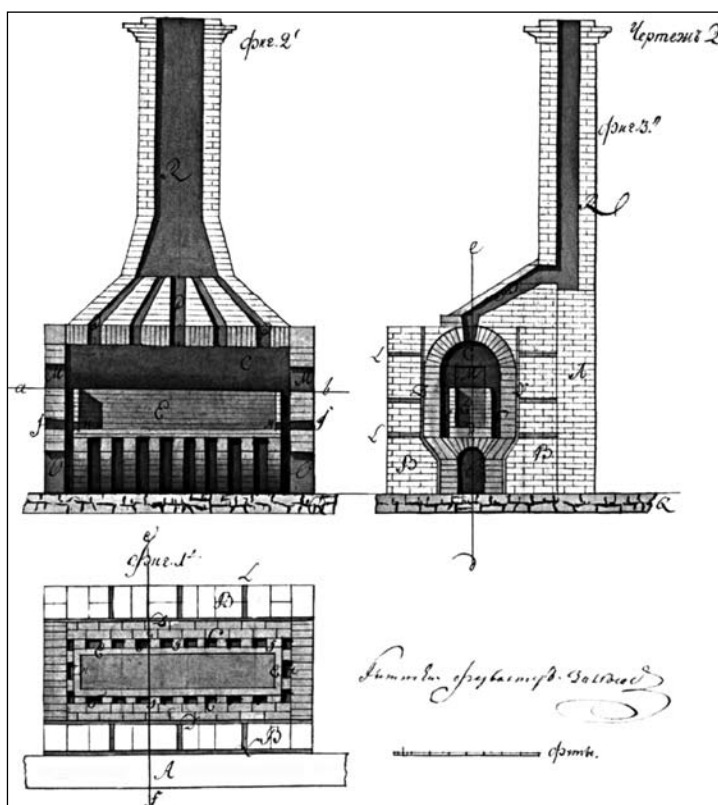
Куда бы ни отправляли заводского механика, перебрасывая с завода на завод, он

всегда находил время и возможности заниматься своим любимым делом – черной металлургией и ее механизацией.

На Сузунском заводе П. М. Залесов сконструировал и построил оригинальный механизм для разливки в формы металла из плавильных печей. В дальнейшем такими же механизмами оснастили Барнаульский и Павловский заводы. Краны-разливатели цветных металлов конструкции П. М. За-

лесова применялись длительное время.

Залесов Поликарп Михайлович разработал и частично осуществил проекты реконструкции и Гавриловского серебряноплавильного (1800) и Томского железодельного (1809) заводов. Проектом были предусмотрены шахтные плавильные печи новой конструкции, количество их



Чертеж цементационной печи для получения стали по способу гиттенфервальтера П. Залесова, 1809 г. (ГААК. Ф. 1. Оп. 2. Д. 954. Л. 117. Рукописный подлинник).

предлагалось удвоить, а также более мощная воздуходувная машина, позволявшая обеспечить дутьем весь завод.

В 1804–1806 гг. под руководством П. М. Залесова по проекту управляющего Змеиногорским краем С. А. Аистова был

построен Змеевский сереброплавильный завод. 28 декабря 1806 г. П. М. Залесов был назначен управляющим Салаирским краем. С развитием этого края связаны многие его достижения как изобретателя и новатора производства. Идея создания паровой турбины увлекала многих русских изобретателей. На Сузунском заводе «огневых дел» мастер П. М. Залесов, на протяжении ряда лет занимаясь машинами и исследуя работу пара, пришел к мысли построить паровой двигатель иного типа. В своем доношении начальнику Колывано-Воскресенских заводов В. С. Чулкову П. М. Залесов писал: «При предполагаемой мной машине будет котел деревянный с металлической железной крышей, чем отворотится прогорание котла и перемены оного, что и действию машины делает остановки. Вместо цилиндра и многих сверленных и точеных железных и медных приборов будет деревянное колесо, в подобие водяного наливного, и пар, пущенный из котла, будет действовать ударом на пути колеса».

По словам краеведа Н. Я. Савельева, это был один из первых в мире новый тип теплового двигателя — паровая турбина. Она должна была находиться внутри шахты на глубине 17 метров. П. М. Залесов намеревался заменить ею конную водоподъемную установку на Соймоновской шахте, которую обслуживали 136 человек и 130 лошадей. Далее в вышеуказанном документе П. М. Залесов просит: «... на первый случай сделать действующую модель, к чему нужно будет занять знающих слесарное и столярное дело до четырех человек и один чертежник, знающий математику, которые бы могли быть употреблены к сооружению большей машины...». Чулков разрешил построить модель. Уверенный в успехе, П. Залесов заранее заказал на Томском заводе металлические части турбины. Смерть В. С. Чулкова 3 апреля 1807 г. помешала осуществиться задуманному. Новые начальники Колывано-Воскресенских заводов К. Бэр, а затем И. И. Эллерс не проя-

вили интереса к проекту. Он остался неосуществленным.

Залесов П. М. изучил и предложил в 1806 г. на Томском заводе применить английский способ пудлингования цементации железа. Подобные печи — вагранки — использовались на Александровском заводе, в Петрозаводске. Доказывая целесообразность строительства новых печей, П. М. Залесов писал: «Что ежели в Томском заводе в фабрике доменной построятся по методе, изобретенной английским мастером Вилькильсоном две печи, из коих содержать в действии одну, а другую иметь в готовности к пущению на случай исправления первой, то проплавить можно железных руд в 12 месяцев до 144000 пуд с употреблением на то угля 45211/2 короба. Времени одному человеку потребует-ся 4040 дней, чугуна получится 49738 пуд. Причем все тяжеловесные вещи, нужные для заводов и не требующие обработки, можно прямо из печи отливать, которых количество простираться будет, как и прежде, до 3509 пуд». Проекту три года не уделяли внимания, и только в 1809 г. он был рассмотрен Горным советом. Члены совета отнеслись к проекту с большим вниманием. С вводом в строй новых рудников и заводов потребность в черных металлах значительно возросла. Единственным их поставщиком был маломощный Томский завод, который из-за нехватки воды в пруду часто простаивал. Залесов рассчитывал реконструировать его за три года. Но довести до конца задуманное ему не удалось. Начальство сочло Томский завод нерентабельным и отправило П. М. Залесова на поиски места для строительства нового железодельного завода.

В 1811 г. он нашел такое место на р. Неня, притоке Бии. Помимо составления проекта завода, при обследовании местности под его строительство, П. М. Залесов открыл 38 месторождений железных руд, а также сделал описание лесов в Бийском округе. Но проект без обсуждения был положен в архив.

В 1808 и 1816 гг. он открыл в Салаирском крае первые два жилых золотосодержащих прииска: Меновшиковский и Олимпиевский. Прииски разрабатывались до 1818 г., а золото вымывалось на Гурьевском заводе.

В 1812 г. по поручению начальства, исследовав бассейн рек Большой Толмовой, Аламбая и Бачата, П. М. Залесов составил проекты заводов на каждой из них. Обсуждение проектов затянулось, и лишь весной 1816 г. на берегу р. Бачат П. М. Залесов заложил завод и поселок, названный Гурьевским (ныне г. Гурьевск в Кемеровской области). Кроме серебра здесь выплавляли черные металлы.

В 1818–1819 гг. П. М. Залесов сконструировал и ввел в употребление новые прорезные и гуртильные станки на Сузунском монетном дворе.

В 1818 г. он был произведен начальником округа Колывано-Воснесенских заводов П. К. Фроловым в следователи, и до 1824 г. исполнял обязанности председателя военного суда по особо важным делам.

1 ноября 1836 г. П. М. Залесов, согласно прошению, был уволен в отставку «по расстроенному здоровью с мундиром и пенсией». Поликарп Михайлович Залесов умер 11 (23) июня 1837 г. Похоронен на Нагорном кладбище Барнаула.

*Е. И. Москаль*

## ЛИТЕРАТУРА

(с 1997 г.)

**Гришаев, В. Ф.** 225 лет со дня рождения механика-изобретателя П. М. Залесова (1772–1837) // Страницы истории Алтая. 1997 г. : календарь памят. дат. Барнаул, 1996. С. 94–96. Библиогр.: с. 96 (4 назв.).

**Гришаев, В. Ф.** Залесов Поликарп Михайлович // Энциклопедия Алтайского края. Барнаул, 1997. Т. 2. С. 139.

**Гришаев, В. Ф.** Поликарп Михайлович Залесов (1772–1837) // Гришаев, В. Ф. Алтайские горные инженеры. Барнаул, 1999. С. 101–107.

**Гришаев, В. Ф.** Залесов Поликарп Михайлович // Барнаул : энциклопедия. Барнаул, 2000. С. 118.

**Алтайские горные офицеры XVIII–XIX вв.** : сб. док. / Упр. арх. дела Алт. края ; [сост. Л. И. Ерма-

кова (отв. сост.) и др. ; редкол. : А. В. Контев (науч. ред.) и др.]. Барнаул : Азбука, 2006. 496 с., [8] л. ил. : ил. – Из содерж.: [Залесов Поликарп Михайлович]. С. 316–349.

**Кривова, Ю. А.** Модель прорезного станка Сузунского монетного двора начала XIX в. в собрании Алтайского государственного краеведческого музея // Ползуновский альманах. 2006. № 1. С. 60–63. Библиогр.: с. 63 (11 назв.).

**Контев, А.** Наилучшие горные специалисты // Алтайский благодатный край. М., 2007. С. 78–81. – Из содерж.: [Залесов Поликарп Михайлович]. С. 80–81.

**Дятчин, Н. И.** Промышленность Алтая : история развития, проблемы и перспективы. Барнаул : Изд-во АлтГТУ им. И. И. Ползунова, 2008. 376 с. – Из содерж.: [о П. М. Залесове]. С. 99, 328–329.

## ДОКУМЕНТАЛЬНЫЕ ИСТОЧНИКИ

Государственный архив Алтайского края (ГААК).

Ф. 1. Оп. 2. Д. 801, 954.

Ф. 2. Оп. 1. Д. 3863.